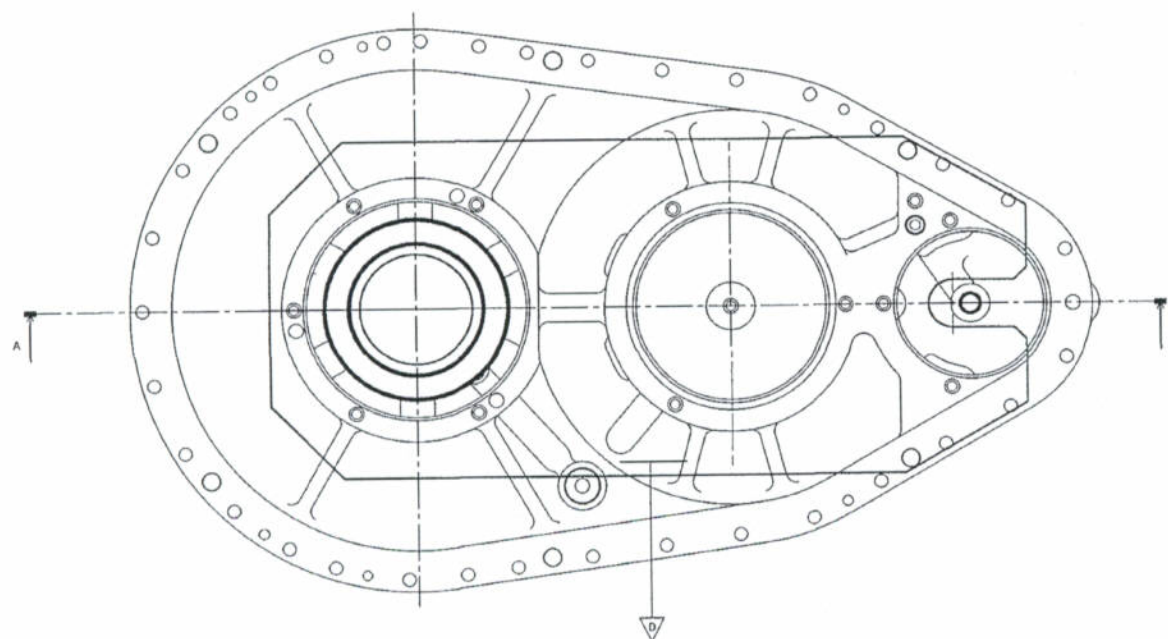
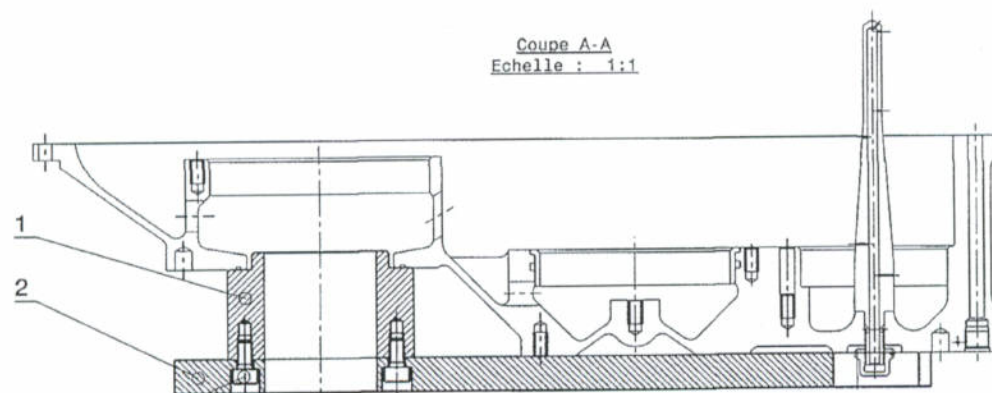




Coupe A-A  
Echelle : 1:1



D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

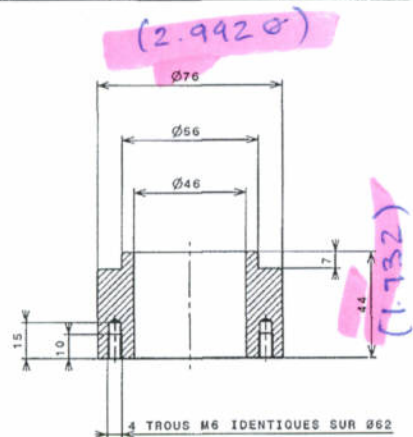
C LES COTES ET CRITERES REPARES — SONT A TRANSCRIRE SUR "LE CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS: SANS OBJET.

A FONCTION: MANUTENTION DU CARTER REDUCTEUR ARRIERE.

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

DESIGNE PAR: BETA G-P LE: 21/03/2003	VERIFIE PAR: B. ESCOLA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE: J
MACHINE / ENGINE ARRIEL 2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE REDUCTEUR	N° PIECE / PART NUMBER 708M012000	DATE: J
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT			DATE: J
TOOL NAME			DATE: J
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ET COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: J
ECHELLE SCALE 1/1	Turbomeca groupe snecma		CODE FABRICANT PIECE / MANUFACTURER CODE: DATE: J
FORMAT SIZE A1	TM2238G001		PLANCHE SHEET 1/1 DATE: JMM/0000



1 CHANFREINS NON COTES 1 A 45°.

CENTREUR	6061 2017A OXYDATION ANODISE NOIR	USINAGE	ECHELLE	SETA P.
		32 ✓	1/1	21/03/03
		TM2238P002		

COY TORD

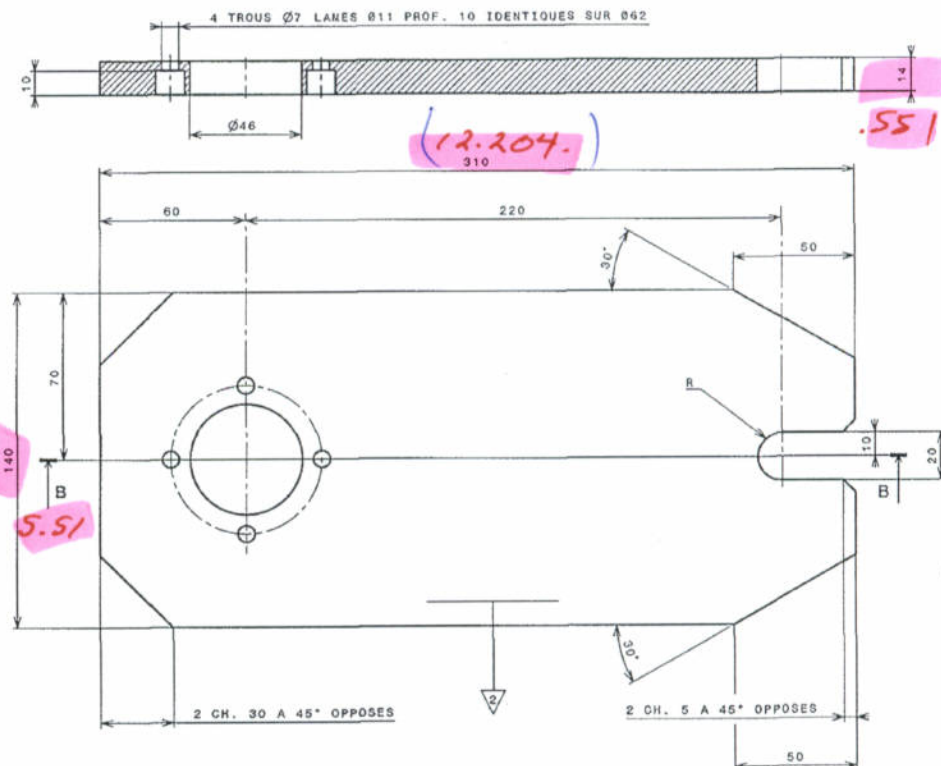
5/8 x 6 x 12 1/2

3 Ø x 2.

11 04

15

Coupe B-B  
Echelle : 1:1



2 MARQUER "TM2238G001" CARACTERES HAUTEUR 4mm.

1 CASSER LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,5 A 45°.

6061		USINAGE	ECHELLE	SETA P.					
✓ ✓		1/1	210303	FINCE					
SOCLE		2017A OXYDATION ANODISE NOIR	TM2238P001						
DESINE PAR: SETA G-P DL: 21/03/2003	VERIFIE PAR: B. ESCOLA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100							
MACHINE / ENGINE ARRIEL 2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE REDUCTEUR	PIECE / PART NUMBER 708M032000							
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT									
TOOL NAME									
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION									
ECHELLE SCALE	Turbomeca GROUPE SNECMA		CODE FABRICANT P039 / MANUFACTURER CODE						
FORMAT SIZE A1	TM2238G001		PLANCHE SHEET 2						

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5